

DOSSIER DE CALEPINAGE

Nouveau calepinage

Zone 1

REVÊTEMENT

**Carrelage 150 x 900 - 600 x 600 mm - joint
3,0 mm**

POSE

Décalée 1/2

SURFACE DE LA ZONE

82,88 m2

QUANTITÉ CONSEILLÉE

285 éléments

CLIENT / RÉFÉRENCE

Non renseigné

ADRESSE DU CHANTIER

Non renseignée

DATE DU DOSSIER

08 septembre 2026

PIÈCE

Non renseignée

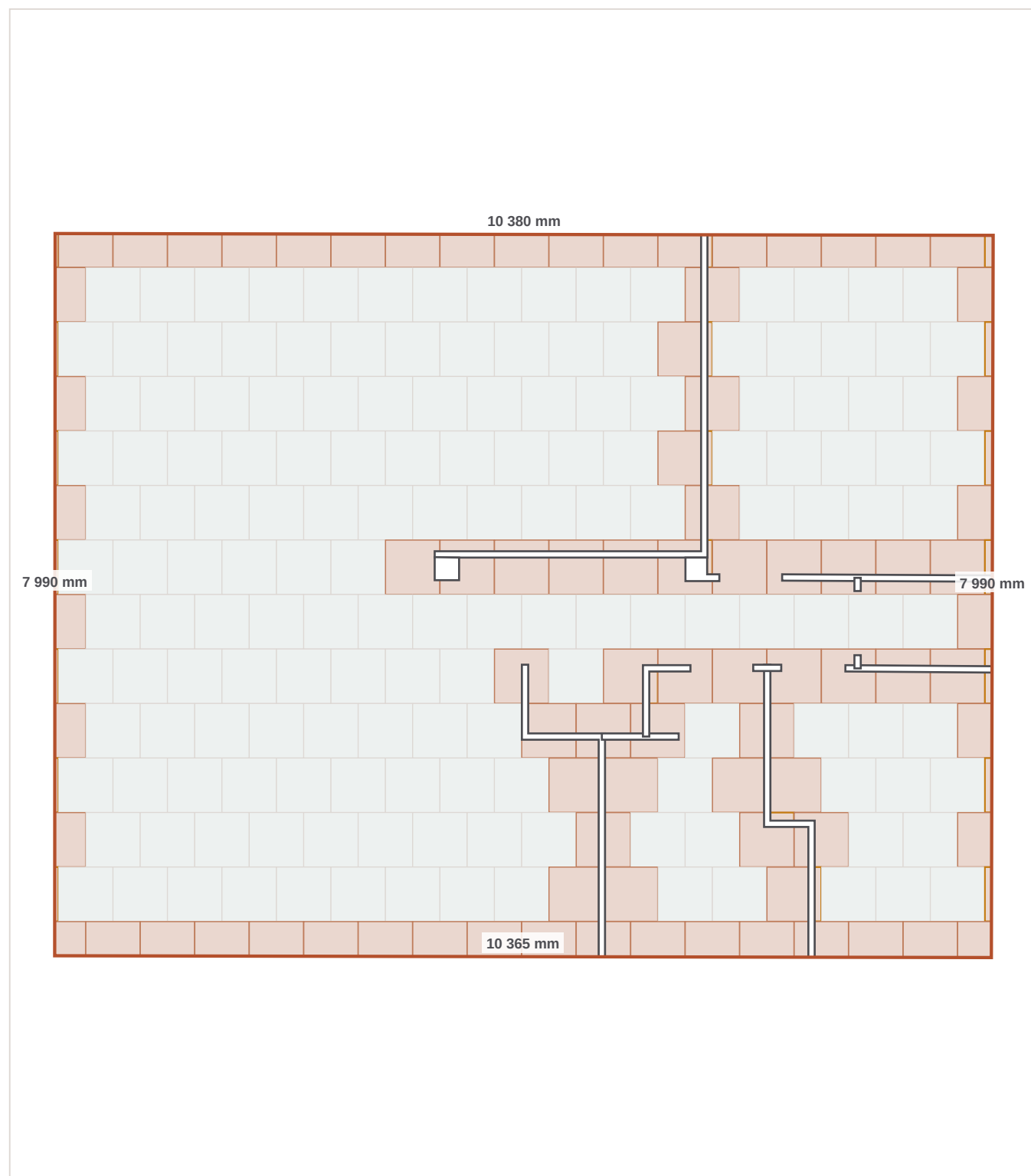
Dessinez. Configurez. Posez.

tilelico.com

Version Pro

Plan de pose

Implantation calculée à partir de la géométrie réelle de la zone.



Élément entier
 Coupe
 Coupe étroite
 Contour de zone

Implantation et traçage

Les repères à reporter avant de commencer la pose.

POINT DE DÉPART

DEPUIS LE MUR OUEST

344 mm

DEPUIS LE MUR NORD

376 mm

PAS HORIZONTAL

603 mm

PAS VERTICAL

603 mm

COUPES DE RIVE

Mur ouest

40 à 341 mm

Mur est

91 mm

Mur nord

373 à 373 mm

Mur sud

398 mm

Contrôlez les diagonales et faites un essai à blanc avant l'encollage définitif.

Paramètres de pose

Configuration exacte utilisée pour générer ce dossier.

CONFIGURATION

Zone	Zone 1
Revêtement	Carrelage 150 x 900 - 600 x 600 mm - joint 3,0 mm
Référence	Non renseignée
Motif	Décalée 1/2
Orientation	0,00 degrés
Point de départ	Angle haut gauche
Répartition	Coupes équilibrées
Décalage X / Y	-24 / -11 mm
Seuil de coupe étroite	100 mm
Marge chantier	10,0 %

EXCLUSIONS ET CLOISONS

Cloison (Cloison)	3 018 x 3 571 mm - 0,46 m2
Cloison (Cloison)	1 623 x 82 mm - 0,11 m2
Cloison (Cloison)	2 326 x 82 mm - 0,16 m2
Cloison (Cloison)	70 x 146 mm - 0,01 m2
Cloison (Cloison)	70 x 146 mm - 0,01 m2
Cloison (Cloison)	560 x 3 236 mm - 0,26 m2
Cloison (Cloison)	310 x 70 mm - 0,02 m2
Cloison (Cloison)	920 x 3 232 mm - 0,29 m2
Cloison (Cloison)	850 x 70 mm - 0,06 m2
Cloison (Cloison)	525 x 790 mm - 0,09 m2

Paramètres de pose (suite)

Configuration exacte utilisée pour générer ce dossier.

Exclusion 11 (Autre)	375 x 260 mm - 0,07 m2
Exclusion 12 (Autre)	270 x 255 mm - 0,07 m2
Surface retirée du calepinage	1,61 m2

OUVERTURES

Porte	900 mm
Porte	2 400 mm
Porte	1 800 mm
Porte	800 mm
Porte	730 mm
Total déduit des plinthes	6,63 m

Quantitatif

Les surfaces, éléments et conditionnements sont volontairement distingués.

SURFACE DE LA PIÈCE

82,88 m2

SURFACE REVÊTUE

80,48 m2

ÉLÉMENTS ENTIERS

160

ÉLÉMENTS À DÉCOUPER

99

COMMANDE CONSEILLÉE

Besoin géométrique

259 éléments

Pertes de découpe

13,7 %

Marge chantier ajoutée

10,0 %

Quantité à commander

285 éléments

Cartons

Conditionnement non renseigné

Surface commandée

102,60 m2

Budget matière

Prix non renseigné

Fiche de coupe

Coupes identiques regroupées pour préparer les réglages de scie.

COUPES À RÉALISER

130

RÉGLAGES DISTINCTS

99

COUPES ÉTROITES

23 (< 100 mm)

CHUTE MOYENNE PAR COUPE

40 %

Format d'origine : 600 x 600 mm - cotes prises sur le carreau posé à plat, face visible vers vous.

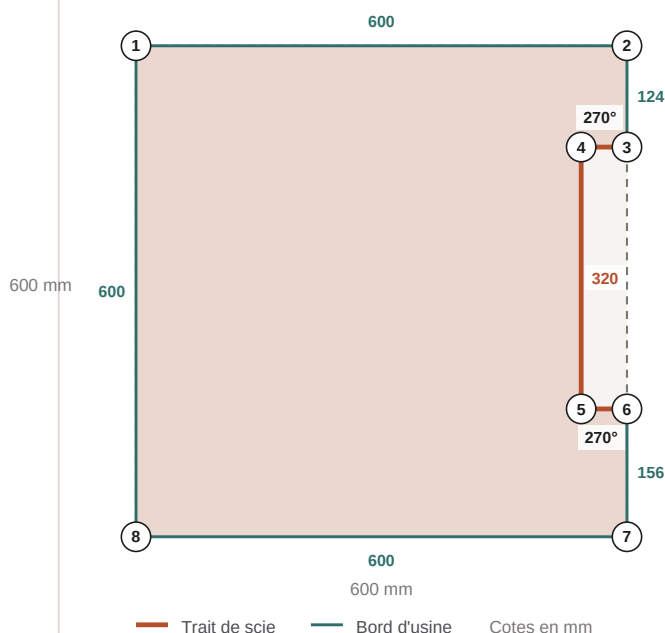
Repère	Morceau utile	Tracé	Traits	Conservé	Qté
C01	600 x 600 mm	Coupe en L, 3 traits	3	95 %	x13
C02	600 x 406 mm	Coupe en L, 3 traits	3	53 %	x5
C03	600 x 124 mm	Coupe droite	1	21 %	x4
C04	354 x 600 mm	Coupe droite	1	59 %	x3
C05	176 x 600 mm	Coupe droite	1	29 %	x3
C06	583 x 600 mm	Coupe droite	1	97 %	x2
C07	550 x 600 mm	Coupe droite	1	92 %	x2
C08	477 x 600 mm	Coupe droite	1	80 %	x2
C09	600 x 387 mm	Coupe droite	1	64 %	x2
C10	600 x 384 mm	Coupe droite	1	64 %	x2
C11	339 x 600 mm	Coupe droite	1	56 %	x2
C12	53 x 600 mm	Coupe droite	1	9 %	x2
C13	37 x 600 mm	-	-	-	x2
C14	571 x 600 mm	-	-	-	x1
C15	562 x 600 mm	-	-	-	x1
C16	458 x 600 mm	-	-	-	x1
130 coupes - 99 réglages distincts			Gabarits cotés page suivante (12 repères)		
C18	600 x 396 mm	-	-	-	x1

Gabarits de coupe

Repères C01 à C02 - cotes à reporter au crayon sur le carreau avant de scier.

C01 - x13

600 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe en L, 3 traits

Surface conservée

95 % du carreau

Bords d'usine gardés

5 sur 8

Chute

3 morceaux, à trier sur place

TRAITS DE SCIE

- T1** 56 mm - parallèle au grand côté
- T2** 320 mm - d'équerre (90°)
- T3** 56 mm - parallèle au grand côté

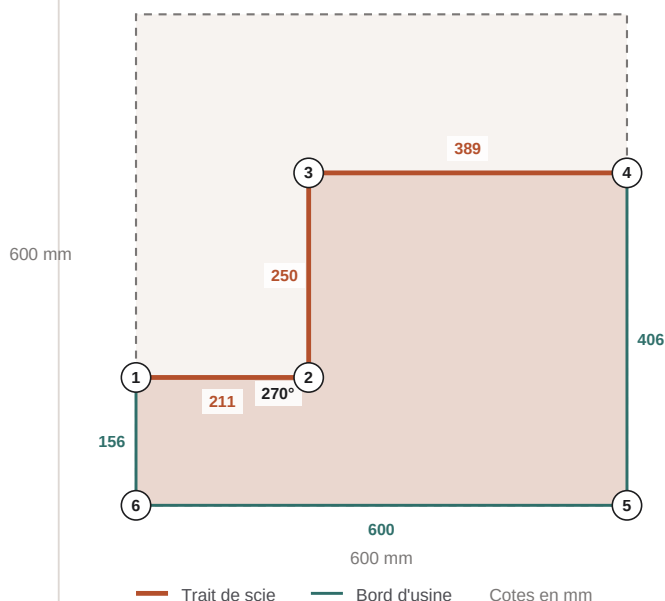
SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- 1** G 0 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- 2** G 600 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- 3** G 600 - H 124 mm - 90°
- 4** G 544 - H 124 mm - 270°
- 5** G 544 - H 444 mm - 270°
- 6** G 600 - H 444 mm - 90°
- + 2 autres sommets

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

C02 - x5

600 x 406 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe en L, 3 traits

Surface conservée

53 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 6

Chute

3 morceaux, à trier sur place

TRAITS DE SCIE

- T1** 211 mm - parallèle au grand côté
- T2** 250 mm - d'équerre (90°)
- T3** 389 mm - parallèle au grand côté

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- 1** G 0 - H 444 mm - 90°
- 2** G 211 - H 444 mm - 270°
- 3** G 211 - H 194 mm - 90°
- 4** G 600 - H 194 mm - 90°
- 5** G 600 - H 600 mm - 90° - coin d'usine
- 6** G 0 - H 600 mm - 90° - coin d'usine

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

Repères C03 à C04 - cotes à reporter au crayon sur le carreau avant de scier.

600 x 124 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Coupe droite

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - parallèle au grand côté

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- ① G 0 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ② G 600 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ③ G 600 - H 124 mm - 90°
- ④ G 0 - H 124 mm - 90°

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

354 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Coupe droite

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- ① G 246 - H 0 mm - 90°
- ② G 600 - H 0 mm - 90° - coin d'usine
- ③ G 600 - H 600 mm - 90° - coin d'usine
- ④ G 246 - H 600 mm - 90°

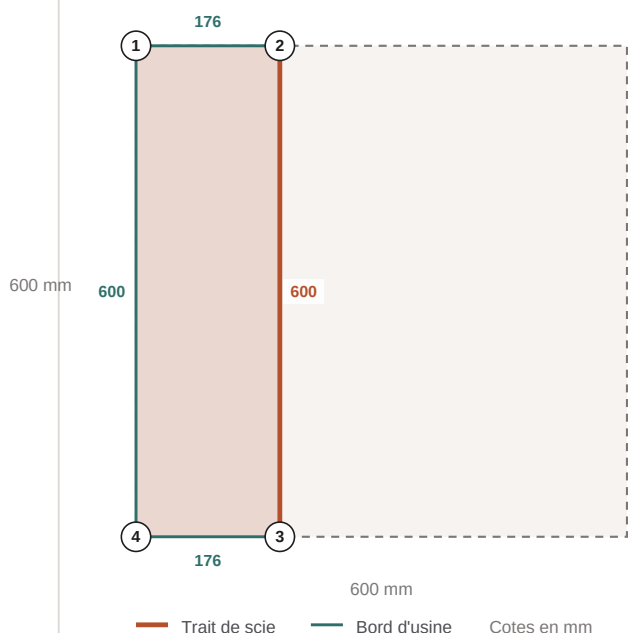
Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

Gabarits de coupe

Repères C05 à C06 - cotes à reporter au crayon sur le carreau avant de scier.

C05 - x3

176 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

29 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

424 x 600 mm

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

① G 0 - H 0 mm - 90° - coin d'usine

② G 176 - H 0 mm - 90°

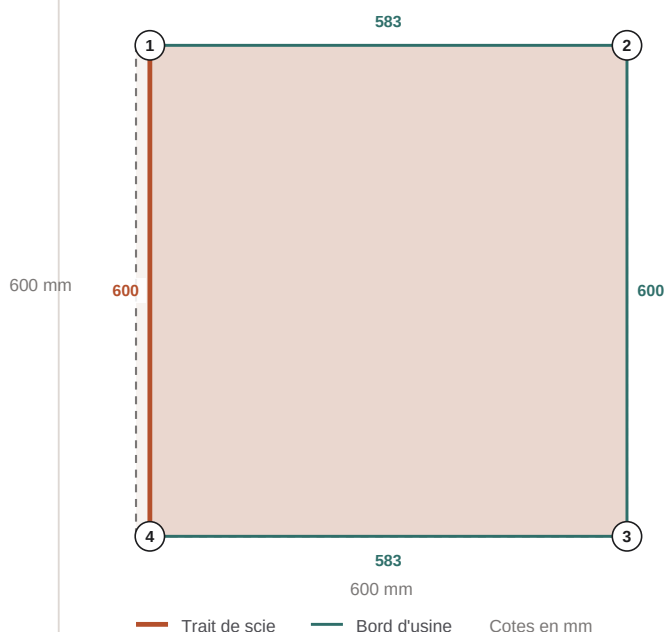
③ G 176 - H 600 mm - 90°

④ G 0 - H 600 mm - 90° - coin d'usine

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

C06 - x2

583 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

97 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

17 x 600 mm - inutilisable

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

① G 17 - H 0 mm - 90°

② G 600 - H 0 mm - 90° - coin d'usine

③ G 600 - H 600 mm - 90° - coin d'usine

④ G 17 - H 600 mm - 90°

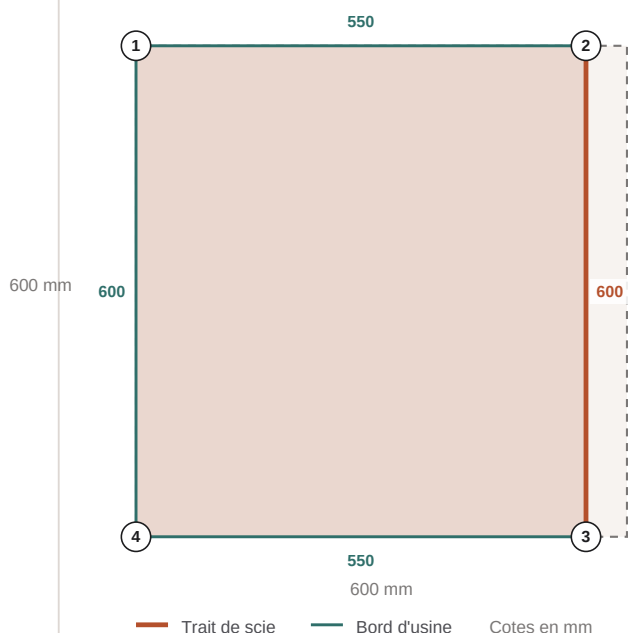
Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

Gabarits de coupe

Repères C07 à C08 - cotes à reporter au crayon sur le carreau avant de scier.

C07 - x2

550 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

92 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

50 x 600 mm - inutilisable

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

① G 0 - H 0 mm - 90° - coin d'usine

② G 550 - H 0 mm - 90°

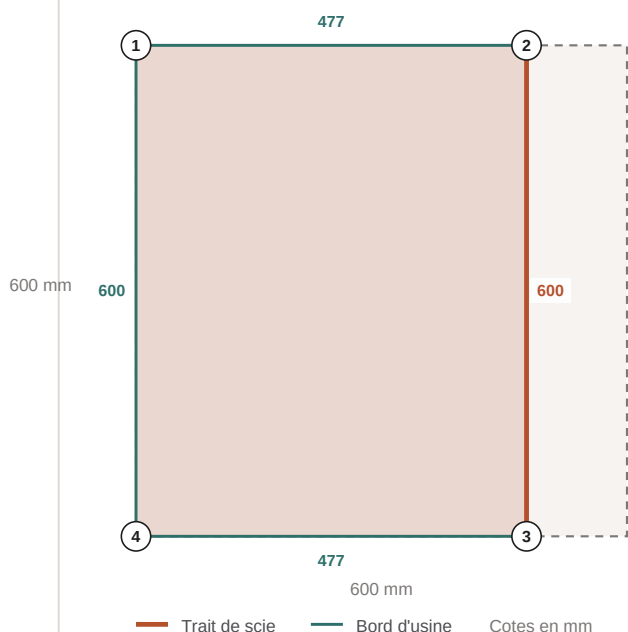
③ G 550 - H 600 mm - 90°

④ G 0 - H 600 mm - 90° - coin d'usine

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

C08 - x2

477 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

80 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

123 x 600 mm

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

① G 0 - H -0 mm - 90° - coin d'usine

② G 477 - H -0 mm - 90°

③ G 477 - H 600 mm - 90°

④ G 0 - H 600 mm - 90° - coin d'usine

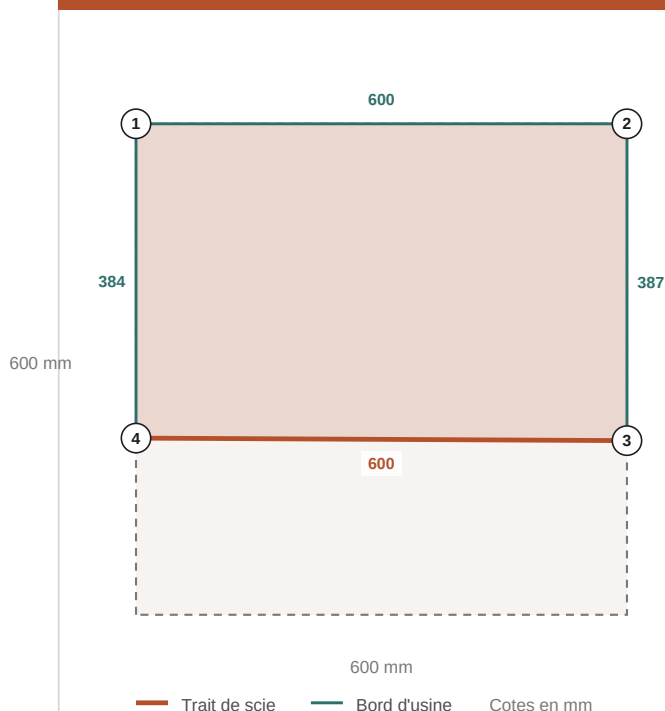
Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

Gabarits de coupe

Repères C09 à C10 - cotes à reporter au crayon sur le carreau avant de scier.

C09 - x2

600 x 387 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

64 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

1 morceau, à trier sur place

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - parallèle au grand côté

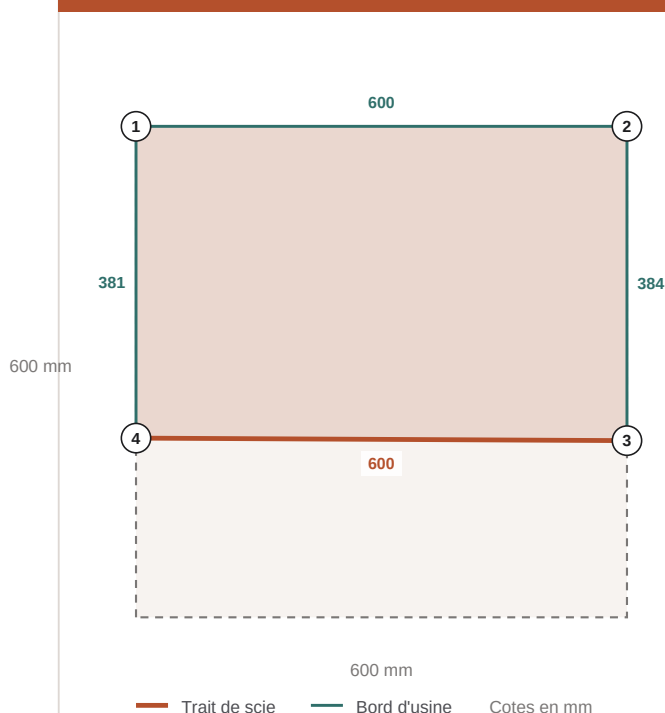
SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- ① G 0 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ② G 600 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ③ G 600 - H 387 mm - 90°
- ④ G 0 - H 384 mm - 90°

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

C10 - x2

600 x 384 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

64 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

1 morceau, à trier sur place

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - parallèle au grand côté

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- ① G 0 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ② G 600 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ③ G 600 - H 384 mm - 90°
- ④ G 0 - H 381 mm - 90°

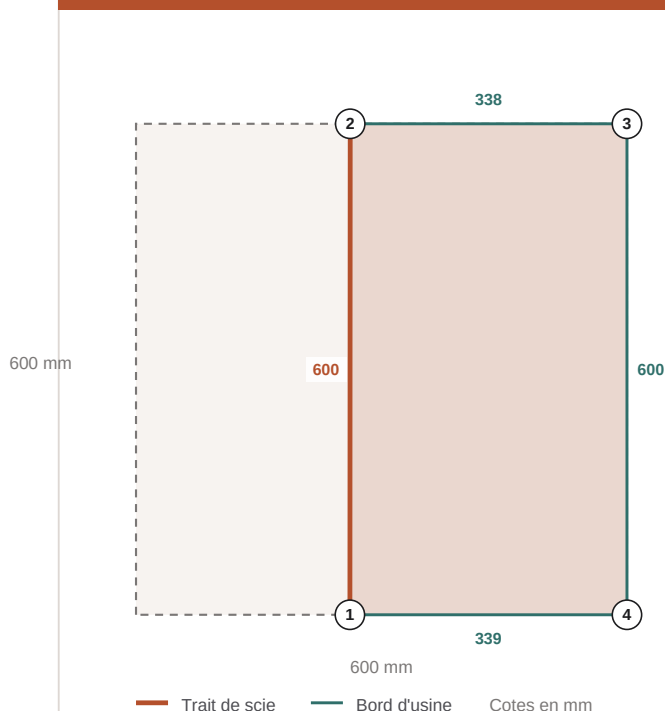
Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

Gabarits de coupe

Repères C11 à C12 - cotes à reporter au crayon sur le carreau avant de scier.

C11 - x2

339 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

56 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

1 morceau, à trier sur place

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

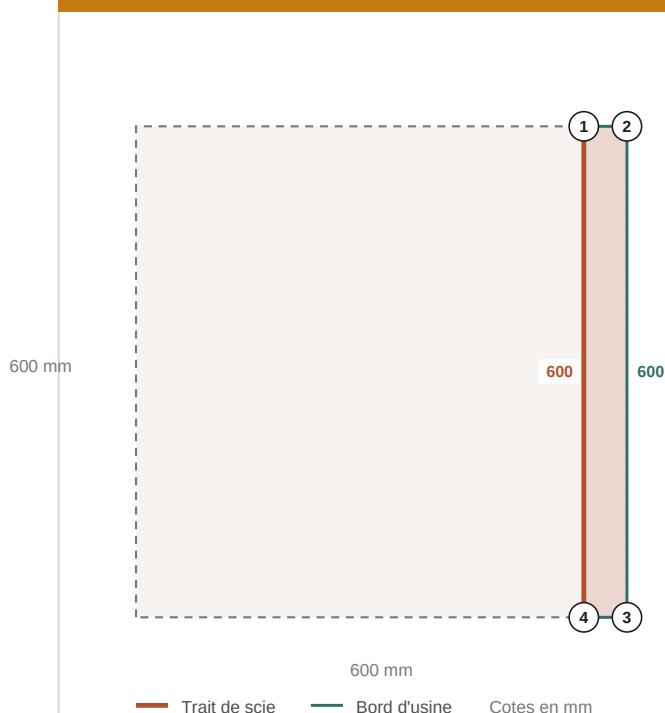
SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- ① G 261 - H 600 mm - 90°
- ② G 262 - H -0 mm - 90°
- ③ G 600 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ④ G 600 - H 600 mm - 90° - coin d'usine

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

C12 - x2

53 x 600 mm dans un carreau de 600 x 600 mm



Tracé

Coupe droite

Surface conservée

9 % du carreau

Bords d'usine gardés

3 sur 4

Chute

547 x 600 mm

TRAITS DE SCIE

T1 600 mm - d'équerre (90°)

SOMMETS - COTES DEPUIS LES BORDS

- ① G 547 - H -0 mm - 90°
- ② G 600 - H -0 mm - 90° - coin d'usine
- ③ G 600 - H 600 mm - 90° - coin d'usine
- ④ G 547 - H 600 mm - 90°

Le trait de scie enlève environ 3 mm : tracez du côté de la chute.

Produits de pose et plinthes

Estimations issues des rendements enregistrés dans le projet.

PRODUITS DE POSE

Colle	282 kg
Mortier de joint	10,3 kg
Croisillons	224
Primaire	Non inclus

PLINTHES

Contour à plinthes	78,60 m
Passages déduits	6,63 m
Linéaire utile	71,97 m
Plinthes de 2,40 m	33 à commander

HYPOTHÈSES DE CALCUL

Rendement de la colle	3,5 kg/m ²
Profondeur de joint	8,0 mm
Densité du mortier de joint	1,60 kg/dm ³
Primaire	Non prévu au projet
Base de calcul	80,48 m ² revêtus

RÉEMPLOI DES CHUTES

Sans réemploi	130 éléments entamés
Avec réemploi estimé	102 éléments entamés
Économie potentielle	28 éléments

Complétez cette page lors de la préparation ou de la pose.

Surface géométrique contrôlée : 82,88 m²

Les dimensions, quantités et coupes générées par Tilelico constituent une aide à la préparation du chantier. Vérifiez les mesures sur site ainsi que les préconisations du fabricant avant la pose.